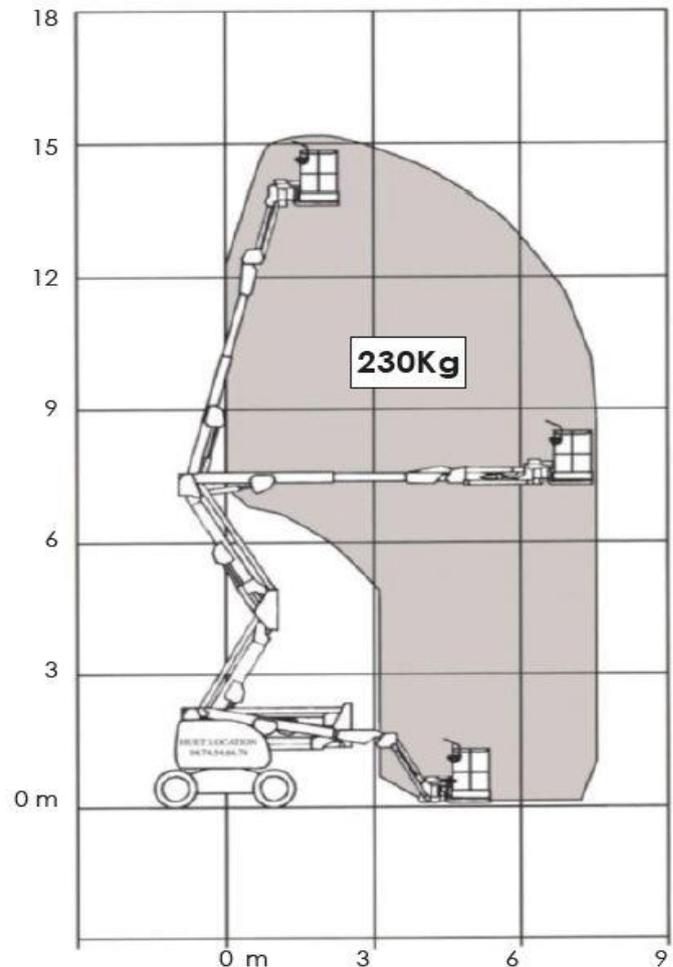
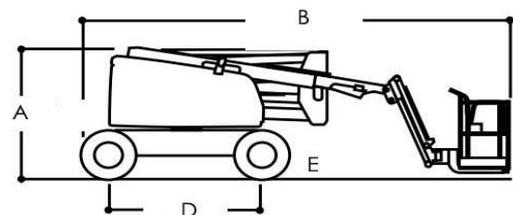
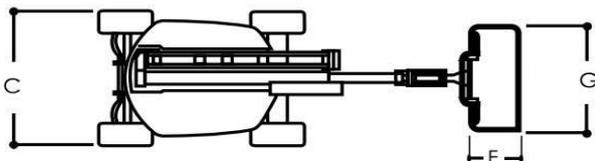



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES
NACELLE Articulée Diesel

| | |
|---------------------------------------|-----------------|
| Hauteur de travail | 15,70 m |
| Hauteur plancher | 13,70 m |
| A - Hauteur hors-tout | 2,27 m |
| B - Longueur totale | 6,58 m |
| C - Largeur totale | 2,35 m |
| D - Empattement | 2,36 m |
| E - Garde au sol | 28 cm |
| F - Largeur panier | 0,76 m |
| G - Longueur panier | 1,83 m |
| Longueur position transport | 5,70 m |
| Hauteur position transport | 2,24 m |
| Charge sur nacelle | 230 Kg |
| Déport maximal horizontal | 7,47 m |
| Pente franchissable | 40 % |
| Rayon de braquage (interne/externe) | 2,06 m / 4,78 m |
| Vitesse de translation position basse | 7 km/h |
| Vitesse de translation position haute | 1 km/h |
| Capacité réservoir | 62,5 L |
| Capacité réservoir hydraulique | 113,60 L |
| Poids total | 6470 Kg |

> TOUT-TERRAIN

CACES requis :

 PEMP R486
 Catégorie B


Document non contractuel - Nous nous réservons le droit de modifier les caractéristiques de ce document sans préavis.
 Le poids total peut varier en fonction des réglementations en vigueur ou par l'adjonction d'équipements optionnels.


 Renseignements et Réservation sur :
huet-location.fr
N° Indigo 0 820 01 22 01
0,09€ TTC/MN
N° Indigo FAX 0 820 01 22 02
0,09€ TTC/MN